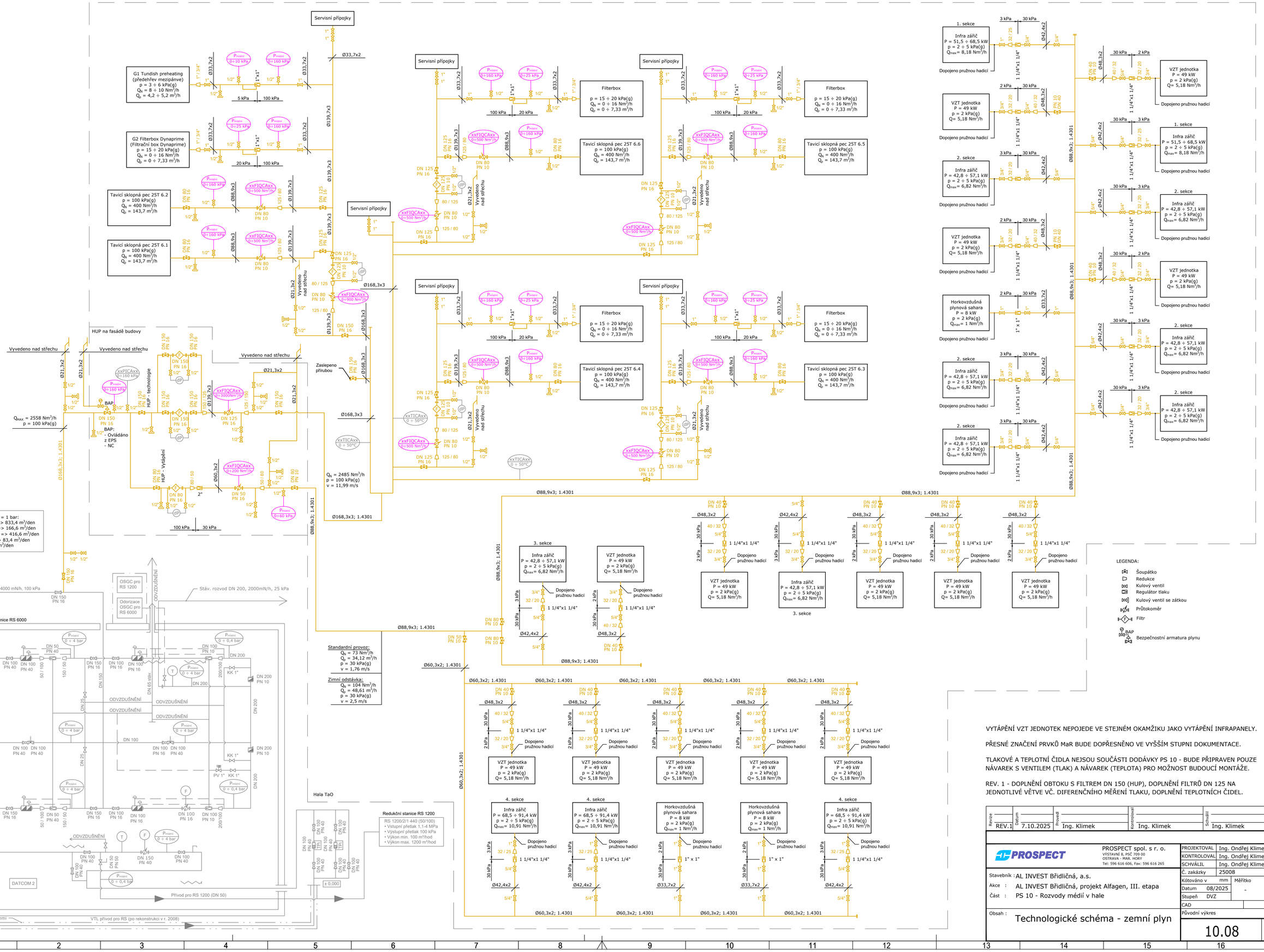
Servisní přípojky
G1 Tundish preheating
(předehřev mezipánve)
p = 3 ÷ 6 kPa(g)
Qk = 8 ÷ 10 Nm³/h
Qc = 4,2 ÷ 5,2 m³/h
G2 Filterbox Dynaprime
(Filtrační box Dynaprime)
p = 15 ÷ 20 kPa(g)
Qk = 0 ÷ 16 Nm³/h
Qc = 0 ÷ 7,33 m³/h
Tavicí sklopná pec 25T 6.2
p = 100 kPa(g)
Qk = 400 Nm³/h
Qc = 143,7 m³/h
Tavicí sklopná pec 25T 6.1
p = 100 kPa(g)
Qk = 400 Nm³/h
Qc = 143,7 m³/h
Filterbox
p = 15 ÷ 20 kPa(g)
Qk = 0 ÷ 16 Nm³/h
Qc = 0 ÷ 7,33 m³/h
Tavicí sklopná pec 25T 6.6
p = 100 kPa(g)
Qk = 400 Nm³/h
Qc = 143,7 m³/h
Tavicí sklopná pec 25T 6.5
p = 100 kPa(g)
Qk = 400 Nm³/h
Qc = 143,7 m³/h
Tavicí sklopná pec 25T 6.4
p = 100 kPa(g)
Qk = 400 Nm³/h
Qc = 143,7 m³/h
Tavicí sklopná pec 25T 6.3
p = 100 kPa(g)
Qk = 400 Nm³/h
Qc = 143,7 m³/h
HUP na fasádě budovy
Vyvedeno nad střechu
BAP
HUP - technologie
HUP - Vytápění
Qmax = 2558 Nm³/h
p = 100 kPa(g)
BAP:
- Ovládáno z EPS
- NC
Zaslepeno přírubou
Qk = 2485 Nm³/h
p = 100 kPa(g)
v = 11,99 m/s
Stávající spotřeby p = 1 bar:
Kotelna = 20 000 m³/den => 833,4 m³/den
"Olejová" = 4 000 m³/den => 166,6 m³/den
Žíhací pece = 10 000 m³/den => 416,6 m³/den
"RTO" = 2000 m³/den => 83,4 m³/den
Celkem = 1 500 m³/den
DN 150 (159x4,5) 4000 mN/h, 100 kPa
OSGC pro RS 1200
Odorizace OSGC pro RS 6000
ODVZDUŠNĚNÍ
Stáv. rozvod DN 200, 2000mN/h, 25 kPa
Redukční stanice RS 6000
DATCOM 2
Hala TaO
Redukční stanice RS 1200
RS 1200/2/1 440 (50/100)
• Vstupní přetlak 1,1-4 MPa
• Výstupní přetlak 100 kPa
• Výkon min. 100 m³/hod
• Výkon max. 1200 m³/hod
Přívod pro RS 1200 (DN 50)
Přívod uložen v zemi
VTL přívod pro RS (po rekonstrukci v r. 2008)
Standardní provoz:
Qk = 73 Nm³/h
Qc = 34,12 m³/h
p = 30 kPa(g)
v = 1,76 m/s
Zimní odstávka:
Qk = 104 Nm³/h
Qc = 48,61 m³/h
p = 30 kPa(g)
v = 2,5 m/s
1. sekce
2. sekce
3. sekce
4. sekce
Infra zářič
P = 51,5 ÷ 68,5 kW
P = 42,8 ÷ 57,1 kW
P = 68,5 ÷ 91,4 kW
p = 2 ÷ 5 kPa(g)
Qmax= 8,18 Nm³/h
Qmax= 6,82 Nm³/h
Qmax= 10,91 Nm³/h
Dopojeno pružnou hadicí
VZT jednotka
P = 49 kW
p = 2 kPa(g)
Q= 5,18 Nm³/h
Horkovzdušná plynová sahara
P = 8 kW
p = 2 kPa(g)
Qmax= 1 Nm³/h
LEGENDA:
Šoupátko
Redukce
Kulový ventil
Regulátor tlaku
Kulový ventil se zátkou
Průtokoměr
Filtr
BAP
Bezpečnostní armatura plynu
VYTÁPĚNÍ VZT JEDNOTEK NEPOJEDE VE STEJNÉM OKAMŽIKU JAKO VYTÁPĚNÍ INFRAPANELY.
PŘESNÉ ZNAČENÍ PRVKŮ MaR BUDE DOPŘESNĚNO VE VYŠŠÍM STUPNI DOKUMENTACE.
TLAKOVÉ A TEPLOTNÍ ČIDLA NEJSOU SOUČÁSTI DODÁVKY PS 10 - BUDE PŘIPRAVEN POUZE NÁVAREK S VENTILEM (TLAK) A NÁVAREK (TEPLOTA) PRO MOŽNOST BUDOUCÍ MONTÁŽE.
REV. 1 - DOPLNĚNÍ OBTOKU S FILTREM DN 150 (HUP), DOPLNĚNÍ FILTRŮ DN 125 NA JEDNOTLIVÉ VĚTVE VČ. DIFERENČNÍHO MĚŘENÍ TLAKU, DOPLNĚNÍ TEPLOTNÍCH ČIDEL.
Revize REV.1
Datum 7.10.2025
Provedl Ing. Klimek
Kontroloval Ing. Klimek
Schválil Ing. Klimek
PROSPECT spol. s r. o.
VÝSTAVNÍ 8, PSČ 709 00
OSTRAVA - MAR. HORY
Tel: 596 616 606, Fax: 596 616 265
PROJEKTOVAL Ing. Ondřej Klimek
KONTROLOVAL Ing. Ondřej Klimek
SCHVÁLIL Ing. Ondřej Klimek
Stavebník : AL INVEST Břidličná, a.s.
Akce : AL INVEST Břidličná, projekt Alfagen, III. etapa
Část : PS 10 - Rozvody médií v hale
Č. zakázky 25008
Kótováno v mm
Měřítko -
Datum 08/2025
Stupeň DVZ
CAD
Obsah : Technologické schéma - zemní plyn
Původní výkres
10.08
List 1/1